

СОГЛАСОВАНО:

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
основной профессиональной образовательной программы  
начального профессионального образования  
ГБОУ СПО (ССУЗ) "Катав -Ивановский индустриальный техникум"  
по профессии начального профессионального образования

**150709.02 Сварщик (электрогазосварочные и газосварочные работы)**

по программе базовой подготовки

Квалификация: Электрогазосварщик,  
Электросварщик ручной сварки,  
Газорезчик  
Форма обучения - очная  
Нормативный срок обучения 2 г. 5 мес.  
На базе основного общего образования  
профиль: технический

Утверждаю:

И.о. директора ГБОУ СПО (ССУЗ) К-ИИТ

Карпов Б.Л. \_\_\_\_\_

"\_\_\_" \_\_\_\_\_ 2012г.

**2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	каникулы	Всего
I курс	36	2	2	1	0	11	52
II курс	28	8	3	2	0	11	52
III курс	5	3	9	1	1	2	21
всего	71	12	13	4	1	24	125

**3. План учебного процесса**

Индекс	Наименование дисциплин	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)				Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам						
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязат. Уч. Занятия		1 курс		2 курс		3 курс		
					Всего занятий	лаб. и практич. занятий	1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 22 нед.	5 сем. 17 нед.	6 сем. 4 нед.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>		<b>2633</b>	<b>938</b>	<b>1695</b>	<b>429</b>	<b>353</b>	<b>527</b>	<b>400</b>	<b>415</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
<b>ОДБ.00</b>	<b>Общеобразовательные дисциплины базовые</b>	<i>0з/ 7 дз / 1э</i>	<b>1766</b>	<b>647</b>	<b>1119</b>	<b>211</b>	<b>238</b>	<b>345</b>	<b>272</b>	<b>264</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
ОДБ.01	Русский язык	-,-,-,Э,-	119	43	79	0	17	23	17	22	0	0	
ОДБ.02	Литература	-,-,-,ДЗ,-	296	105	197	0	34	46	51	66	0	0	
ОДБ.03	Иностранный язык	-,-,-,ДЗ,-	237	84	158	20	34	46	34	44	0	0	
ОДБ.04	История	-,-,-,ДЗ,-	177	62	118	0	17	23	34	44	0	0	
ОДБ.05	Обществознание (вкл. экономику и право)	-,-,-,ДЗ,-	237	82	158	0	34	46	34	44	0	0	
ОДБ.06	Химия	-,-,-,ДЗ,-	119	43	79	20	17	23	17	22	0	0	
ОДБ.07	Биология	-,-,-,ДЗ,-	119	43	79	0	17	23	17	22	0	0	
ОДБ.08	Физическая культура	3. 3. 3. ДЗ	257	141	171	171	51	69	51	0	0	0	
ОДБ.09	ОБЖ	-,-,-,ДЗ,-,-	120	44	80	0	17	46	17	0	0	0	
<b>ОДП.00</b>	<b>Общеобразовательные дисциплины профильные</b>	<i>0з / 1дз / 2э</i>	<b>867</b>	<b>291</b>	<b>576</b>	<b>68</b>	<b>115</b>	<b>182</b>	<b>128</b>	<b>151</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
ОДП.01	Математика	-,-,-,Э,-	449	151	299	0	64	90	60	85	0	0	
ОДП.02	Информатика и ИКТ	-,-,-,ДЗ,-	144	91	96	18	17	23	34	22	0	0	
ОДП.03	Физика	-,-,-,Э,-	272	49	181	50	34	69	34	44	0	0	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<i>0з / 7дз / 0э</i>	<b>388</b>	<b>112</b>	<b>276</b>	<b>146</b>	<b>136</b>	<b>92</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>48</b>	<b>0</b>	
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ,-,-,-,-	48	14	34	18	34	0	0	0	0	0	
ОП.02	Основы автоматизации производства	ДЗ,-,-,-,-	48	14	34	24	34	0	0	0	0	0	
ОП.03	Основы электротехники	-, ДЗ,-,-,-	56	16	40	18	17	23	0	0	0	0	
ОП.04	Основы материаловедения	-, ДЗ,-,-,-	56	16	40	24	17	23	0	0	0	0	
ОП.05	Допуски и технические измерения	-, ДЗ,-,-,-	56	16	40	20	17	23	0	0	0	0	
ОП.06	Основы экономики	-, ДЗ,-,-,-	56	16	40	20	17	23	0	0	0	0	
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	-, -, -, ДЗ	72	21	48	22	0	0	0	0	48	0	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<i>0з/ 17 дз/ 4э</i>	<b>1645</b>	<b>200</b>	<b>1445</b>	<b>246</b>	<b>106</b>	<b>186</b>	<b>212</b>	<b>377</b>	<b>564</b>	<b>0</b>	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<i>0з/ 17 дз/ 4э</i>	<b>1645</b>	<b>200</b>	<b>1445</b>	<b>246</b>	<b>106</b>	<b>186</b>	<b>212</b>	<b>377</b>	<b>564</b>	<b>0</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы</b>	<i>Э(к)</i>	<b>124</b>	<b>18</b>	<b>106</b>	<b>12</b>	<b>106</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке	Э*,-,,-,-	26	9	17	6	17	0	0	0	0	0	
МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку	Э*,-,,-,-	26	9	17	6	17	0	0	0	0	0	
УП.01	Учебная практика	ДЗ,-,-,-,-	36	0	36	0	36	0	0	0	0	0	
ПП.01	Производственная практика	ДЗ,-,-,-,-	36	0	36	0	36	0	0	0	0	0	
<b>ПМ.02</b>	<b>Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</b>	<i>Э(к)</i>	<b>813</b>	<b>83</b>	<b>730</b>	<b>115</b>	<b>0</b>	<b>186</b>	<b>106</b>	<b>188</b>	<b>250</b>	<b>0</b>	
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки	-, -, Э**, -, -	51	17	34	17	0	34	0	0	0	0	
МДК.02.02	Технология газовой сварки	-, -, Э**, -, -	80	17	57	27	0	57	0	0	0	0	

МДК.02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	-,-,Э**,,-,-	80	15	57	27	0	23	34	0	0	0	
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла	-,-,Э**,,-,-	62	17	44	17	0	0	0	44	0	0	
МДК.02.05	Технология производства сварочных конструкций	-,-,Э**,,-,-	48	17	34	27	0	0	0	0	34	0	
УП.02	Учебная практика	-,-,-,-,ДЗ	252	0	252	0	0	36	36	108	72	0	
ПП.02	Производственная практика	-,-,-,-,ДЗ	252	0	252	0	0	36	36	36	144	0	
<b>ПМ.03</b>	<b>Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</b>	Э(κ)	<b>290</b>	<b>61</b>	<b>229</b>	<b>71</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>53</b>	<b>87</b>	<b>89</b>	<b>0</b>	
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	-,-,-,-,Э***,-	26	9	17	10	0	0	17	0	0	0	
МДК.03.02	Технология дуговой наплавки деталей	-,-,-,-,Э***,-	39	13	26	15	0	0	0	26	0	0	
МДК.03.03	Технология газовой наплавки	-,-,-,-,Э***,-	38	13	25	15	0	0	0	25	0	0	
МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления	-,-,-,-,Э***,-	80	27	53	31	0	0	0	0	53	0	
УП.03	Учебная практика	-,-,-,ДЗ,-,-	36	0	36	0	0	0	36	0	0	0	
ПП.03	Производственная практика	-,-,-,-,-,ДЗ	72	0	72	0	0	0	0	36	36	0	
<b>ПМ.04</b>	<b>Дефектация сварных швов и контроль качества сварочных соединений</b>	Э(κ)	<b>350</b>	<b>38</b>	<b>312</b>	<b>48</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>53</b>	<b>58</b>	<b>201</b>	<b>0</b>	
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварочных швов	-,-,-,-,-,Э	134	38	96	48	0	0	17	22	57	0	
УП.04	Учебная практика	-,-,-,-,-,ДЗ	108	0	108	0	0	0	36	36	36	0	
ПП.04	Производственная практика	-,-,-,-,-,ДЗ	108	0	108	0	0	0	0	0	108	0	
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	-,-,-,-,З,ДЗ	<b>136</b>	<b>68</b>	<b>68</b>	<b>68</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>44</b>	<b>24</b>	<b>0</b>	
<b>Итого</b>			<b>43/24дз/ 6э</b>	<b>4734</b>	<b>1318</b>	<b>3416</b>	<b>668</b>	<b>595</b>	<b>805</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	0
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация												1 нед.
Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 250 час.)						<b>Всего</b>	Дисциплин и МДК	523	733	468	576	216	0
<b>Государственная (итоговая) аттестация:</b>							Учебной практики	36	36	108	144	108	0
Выпускная квалификационная работа							произв. практика	36	36	36	72	288	0
							экзаменов	1	0	1	4	1	0
							дифф. зачетов	4	4	2	7	7	0
							зачетов	0	0	2	2		0

### 3. Пояснительная записка

#### 3.1 Нормативная база реализации ОПОП УП

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования ГБОУ СПО (ССУЗ) "К-ИИТ" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии начального профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №588 от 12.11.2009 года, зарегистрированного Министерством юстиции (11 декабря 2009 г. N 15532) **150709.02 Сварщик (электрогазосварочные и газосварочные работы)** с учетом:

- 1) Рекомендаций по реализации образовательной программы (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007г. №03-1180);
- 2) Рекомендаций по формированию учебного плана образовательного учреждения НПО по профессии НПО (макет учебного плана)
- 3) Рекомендаций по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в областных ГОУ НПО и СПО (Приказ от 28.03.2011 № 01-330);
- 4) Положения об учебной практике (производственном обучении) и производственной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы НПО для данной профессии

6) Примерной ОПОП НПО для данной профессии; 7) Требований СанПиН 2.4.3.1186-03 для НПО.

#### 3.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Продолжительность учебной недели составляет 6 дней при объеме обязательных учебных занятий на период теоретического обучения на первом курсе 35 часов в неделю, на последующих – 36 часов в неделю. Максимальная нагрузка - 54 часа в неделю.

Продолжительность занятий составляет 45 мин – один академический час.

Формы проведения текущего контроля знаний:

- а) тестирование по изученной теме;
- б) проведение контрольных работ;
- в) защита лабораторных и практических работ.

Данные формы контроля позволяют организовать рейтинговые и накопительные системы оценивания знаний обучающихся.

Консультации для обучающихся предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, а на последние 5 месяцев обучения – в объеме 50 часов, формы проведения консультаций как групповые, так и индивидуальные в устной форме. Групповая консультация проводится по итогам самостоятельных и контрольных работ, при подготовке к экзаменам. Индивидуальная консультация проводится при подготовке квалификационной работы, при необходимости коррекции оценок промежуточной аттестации.

Учебная и производственная практики проводится рассредоточенно (1 день в неделю, продолжительностью 6 часов), чередуясь с теоретическими занятиями:

В пятом семестре при освоении ПМ.4 производственная практика проводится концентрированно в конце семестра в течение 4 недель.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух направлениях: оценка уровня освоения дисциплин и оценка компетенций обучающихся. Формами оценивания изучения и освоения дисциплин общепрофессионального и профессионального циклов являются зачет, дифференцированный зачет и экзамен.

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре. Контрольные работы и зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет времени, отведенного на дисциплины.

#### 3.3 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы НПО и СПО формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального образования (Приказ № 01-330 от 28.03.2011 г.). Дисциплина ОДБ.08 "Физическая культура" предусмотрена 3 часа в неделю.

Дисциплины общепрофессионального цикла ОП.07 "Безопасность жизнедеятельности" и ФК.00 "Физическая культура" предусмотрены 2 часа в неделю.

#### 3.4 Формирование вариативной части ОПОП

Вариативные дисциплины включены в обучение для развития профессиональных компетенций выпускников, их конкурентно способности на рынке труда и самореализации обучающихся.

Объемы вариативной части ОПОП составляют 108 часов и распределены следующим образом:

ОП. 01 Основы инженерной графики -2 часа

ОП.02 Основы автоматизации производства - 2 часа

ОП.03 Основы электротехники - 8 часов

ОП. 04 Основы материаловедения - 8 часов

ОП. 07 Безопасность жизнедеятельности - 42 часа

ОП.05 Допуски и технические измерения - 8 часов

ОП.06 Основы экономики - 8 часов

МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов - 52 часа  
газница между часами теоретического обучения (по чл. 53) и учебной нагрузки общеобразовательного цикла составляет 50 часов, которые распределены следующим образом:

увеличен объем времени на производственную практику - 36 часов

увеличен объем времени на учебную практику - 144 часа

увеличен объем времени на МДК.01.01 "Подготовка металла к сварке" - 22 часа

увеличение объема времени на ФК. 00 "Физическая культура" - 36 часов

увеличение объема времени на МДК. 01.02. "Технологические приемы сборки изделий под сварку" - 11 часов

увеличение объема времени на МДК.04.01 "Дефекты и способы испытания сварных швов" - 26 часов

увеличение объема времени на МДК. 02.04 "Технология электродуговой сварки и резки металла " - 33 часа

увеличение объема времени на МДК. 03.04 "Технология дуговой наплавки деталей" - 48 часов

#### 3.5 Порядок аттестации обучающихся

В общеобразовательном цикле экзамены предусматриваются по двум обязательным дисциплинам – русский язык, математика в письменной форме, и дисциплине по выбору учреждения – физике, в устной форме. По дисциплине «Физическая культура» в конце каждого семестра проставляется зачет, а в последнем семестре – дифференцированный зачет. По окончании профессионального модуля предусматривается квалификационный экзамен. Промежуточная аттестация профессиональных модулей проводится в течение семестров непосредственно после их изучения.

#### Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы, состоящей из выпускной квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

#### 4. Перечень лабораторий, кабинетов, мастерских и др. для подготовки по профессии НПО

№ пп.	Наименование
	<b>КАБИНЕТЫ</b>
1	Технической графики
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Теоретических основ сварки и резки металла
	<b>ЛАБОРАТОРИИ</b>
1	Материаловедения
2	Электротехники и автоматизации производства
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	<b>МАСТЕРСКИЕ</b>
1	Слесарная
2	Сварочная
	<b>ПОЛИГОНЫ</b>
1	Сварочный
	<b>СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС:</b>
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир
	<b>Залы</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал