

П.00	Профессиональный цикл	14 зач	5 экз/ 5 Э(м)/ 1 Э(к)	2510	36	2366	576	2130	502	1188	100	42	66	0	0	0	312	258	760	508	564
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3 зач	1 экз/ 1 Э(м)	724	16	684	202	608	190	252	40	12	12	0	0	0	172	184	344	0	0
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования		6	236	8	216	102	178	90		24	4	8				68	74	82		
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	6		224	8	216	100	178	100		16						68	74	82		
УП.01	Учебная практика	6		144		144		144		144							36	36	72		
ПП.01	Производственная практика	6		108		108		108		108									108		
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	2 зач	1 экз/ 1 Э(м)	318	0	300	78	278	78	144	0	6	12	0	0	0	0	0	122	178	0
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		7	168		156	78	134	78			4	8						86	70	
УП.02	Учебная практика	7		72		72		72		72									36	36	
ПП.02	Производственная практика	7		72		72		72		72										72	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	2 зач	1 экз/ 1 Э(м)	312	10	284	56	248	54	144	30	6	12	0	0	0	0	0	98	196	0
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		7	162	10	140	56	104	54		30	4	8						62	88	
УП.03	Учебная практика	7		72		72		72		72									36	36	
ПП.03	Производственная практика	7		72		72		72		72										72	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	2 зач	1 экз/ 1 Э(м)	282	0	264	70	240	50	144	0	6	12	0	0	0	0	0	0	36	228
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования		8	132		120	70	96	50			4	8							36	84
УП.04	Учебная практика	8		72		72		72		72											72
ПП.04	Производственная практика	8		72		72		72		72											72
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	2 зач	1 экз/ 1 Э(м)	308	10	280	72	234	70	108	30	6	12	0	0	0	0	0	0	98	192
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала		8	194	10	172	72	126	70		30	4	8							98	84
УП.05	Учебная практика	8		72		72		72		72											72
ПП.05	Производственная практика	8		36		36		36		36											36
ПМ.06	Освоение профессии рабочих 19149 Токарь	3 зач	0 экз/ 1 Э(к)	422	0	410	98	378	60	252	0	6	6	0	0	0	140	74	196	0	0
МДК.06.01	Технология металлообработки на токарных станках	6		158		158	98	126	60								68	38	52		
УП.06	Учебная практика	6		180		180		180		180							72	36	72		
ПП.06	Производственная практика	6		72		72		72		72									72		
ПДП	Производственная практика (по профилю специальности)**			144		144		144		144											144
	Промежуточная аттестация			288										0	72	36	36	36	36	36	36
	Самостоятельная работа			54												6	12	8	8	10	10
	ВСЕГО			5724	54	5382	2284	3382	1810	1188	100	130	158	612	792	576	828	576	864	576	612
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена			216																	
	ИТОГО:			5940	54	5382	2284	3382	1810	1188	100	130	158	612	792	576	828	576	864	576	612
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена Зачет* - зачет с оценкой (дифференцированный зачет) ** - другие формы аттестации							дисциплин и МДК							612	792	576	720	504	468	360	216
							учебной практики							0	0	0	108	72	216	72	144
							производст. практики							0	0	0	0	0	180	144	108
							производственной практики (по профилю специальности)							0	0	0	0	0	0	0	144
							экзаменов							0	4	3	2	3	3	4	4
							зачетов (без учета зачетов по Физической культуре)							1	9	0	7	1	8	4	6